



INSTRUKCJA OBSŁUGI
(INSTRUCTION MANUAL)

PROFESJONALNEJ NITOWNICY PNEUMATYCZNEJ
(PROFESSIONAL PNEUMATIC RIVETER)

AD-6018



www.adlernarzedzia.pl

UWAGA

**PRZECZYTAJ ZE ZROZUMIENIEM WSZYSTKIE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻY-
WANIA I KONSERWACJI NARZĘDZIA.**

**NIEPRZESTRZEGANIE INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE
URZĄDZENIA I UTRATĘ GWARANCJI, MOŻE TAKŻE SPOWODOWAĆ USZKO-
DZENIE CIAŁA LUB MIENIA.**

INSTRUKCJA BHP

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone.
2. Przed rozpoczęciem pracy przeczytaj dokładnie instrukcję obsługi.
3. Używaj urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem.
4. Nie używaj urządzenia jeżeli nie jest całkowicie sprawne lub niekompletne.
5. Urządzenie może być zasilane wyłącznie sprężonym powietrzem, nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia określonego przez producenta.
6. Okulary ochronne muszą być stosowane przez operatora urządzenia i wszystkie osoby narażone na wyrzut reszek nitów. Stosuj zatyczki ochronne do uszu. Nigdy nie kieruj urządzenia w stronę osób lub zwierząt.
7. Wszelkie czynności konserwacyjne wykonuj wyłącznie po odłączeniu urządzenia od sprężonego powietrza.
8. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 7 bar.
9. Upewnij się czy w sprężonym powietrzu nie ma wilgoci – kondensatu wodnego.
10. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na żywotność urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
11. Przed przyłączeniem urządzenia do pracy zalecane jest zamontowanie reduktora ciśnienia z separatorem wilgoci oraz naolejaczem.
12. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza kilka kropli oleju pneumatycznego.
13. Zalecany olej do narzędzi pneumatycznych ADLER PNEUMATIC PREMIUM 15

ZASTOSOWANIE

Linia narzędzi Adler przeznaczona jest do wykorzystania profesjonalnego, półprofesjonalnego oraz amatorskiego.

Profesjonalna nitownica pneumatyczna AD-6018 jest przeznaczona do zrywania nitów strukturalnych z aluminium, stali i stali nierdzewnej. Na tle innych modeli wyróżnia ją lekka kompozytowa obudowa oraz bardzo duża prędkość zrywania nitów.

Nitownica wyposażona jest w komplet dysz, dodatkowy komplet szczęk, strzykawka do uzupełniania oleju, klucze hex oraz specjalny klucz do dysz i obudowy głowicy.



BUDOWA



Legenda:

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Przycisk spustowy | 7. Wylot powietrza |
| 2. Dysza | 8. Naklejka informacyjna |
| 3. Wejście powietrza ruchome w zakresie 180° | |
| 4. Pojemnik na resztki nitów | |
| 5. Obudowa głowicy | |
| 6. Śruba uzupełniania oleju | |

DANE TECHNICZNE

Model	AD-6018
Siła zrywania nitów	15,79 kN / 1615 kG
Długość skoku tłoka	21 mm
Średnice dysz	2,4 / 3,2 / 4,0 4,8 / 6,4 mm
Max. średnica nitów	6,4 mm
Średnie zużycie powietrza	0,5l cykl
Zakres ciśnienia pracy	5~7 bar
Waga	1,48 kg



CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE

Wymiana dyszy.

Rozmiar dyszy (2) nitownicy należy dostosować do średnicy używanych nitów. Aby wymienić dyszę należy użyć dołączonego specjalnego klucza.

Odkręcamy dyszę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Aby ponownie zamontować dyszę należy ją najpierw wcisnąć w obudowę głowicy wypychając szczęki do środka a następnie dokręcić kluczem.



Praca nitownicą.

1. Zamontuj odpowiednią dyszę.
2. Podłącz przewód powietrza do złączki nitownicy.
3. Włóż nit i wciśnij przycisk spustowy.
4. Niekiedy aby zerwać nit o większej średnicy potrzeba więcej niż jeden cykl w tym celu wciskaj i puszczaj przycisk spustowy do czasu aż nit nie zostanie zerwany a końcówka nie wypadnie do pojemnika.

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Uzupełnianie oleju.



Po ok 100.000 cykli może nastąpić zauważalne osłabienie siły zrywania nitów. Oznacza to, że należy uzupełnić olej.

1. Odłącz źródło sprężonego powietrza.
2. Załączonym kluczem odkręć śrubę uzupełniania oleju.
3. Napełnić strzykawkę z zestawu olejem i wkręcić w otwór.
4. Wstrzykiwać olej do momentu wyraźnego oporu.
5. Odkręcić strzykawkę, wyczyścić ewentualny nadmiar oleju i zakręcić otwór śrubą z uszczelką.

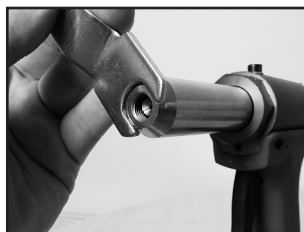
W tym celu używać tylko oleju przeznaczonego do narzędzi pneumatycznych.

Zalecamy stosowanie oleju Adler Pneumatic Premium 15.





Czyszczenie głowicy, olejenie szczęk nitownicy.



Co każde 10.000 cykli należy oczyścić i naoleić szczęki i głowicę nitownicy.

1. Odłączyć źródło sprężonego powietrza.
2. Załączonym kluczem specjalnym zdemontować dyszę i obudowę głowicy.
3. Aby rozkręcić głowicę i wyjąć szczęki należy użyć dwóch kluczy nr 17 jak na zdjęciu powyżej. (Klucze nr 17 nie są w zestawie z nitownicą)
4. Wyczyścić i naoleić szczęki i elementy głowicy.
5. Zmontować całość ponownie w odwrotnej kolejności.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

1. Upoważniony przedstawiciel producenta: MAR Andrzejewski Sp.j. 91-604 Łódź ul. Łodzianka 26.
2. Nazwa wyrobu: Nitownica pneumatyczna P-2160 (AD-6018)
3. Klasyfikacja wyrobu: PKWiU 29.40.51-30.73.
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: Do zrywania nitów strukturalnych.
5. Dokumenty odniesienia:
2006/42/EC wg EN ISO 11148-1:2011 nr certyfikatu 0H170807.TLTDC43
z dnia 07.08.2017 wydany przez Ente Certificazione Macchine Srl
6. Kod MA6018

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyroby z partii określonej w pkt.6 są zgodne z dokumentami odniesienia w pkt.5.

Polska, Łódź dn. 01.10.2020

Współwłaściciel:
MAR Andrzejewski Sp.j.
Grzegorz Kunicki



ATTENTION

READ WITH UNDERSTAND ALL INSTRUCTIONS REGARDING THE USE AND MAINTANCE OF THE TOOL. NOT FOLLOWING THE MANUAL COULD DAMAGE THE DEVICE AND LOSE THE WARRANTY, OR CAUSE DAMAGE TO THE BODY OR PROPERTY.

OHS INSTRUCTIONS

1. Keep the workplace clean and well lit.
2. Read the operating instructions carefully before starting work.
3. Use the device for its intended purpose.
4. Do not use the device if it is not fully functional or incomplete.
5. The device may only be operated with compressed air, the maximum pressure specified by the manufacturer must not be exceeded.
6. Safety glasses must be used by the operator of the device and all persons exposed to the ejection of leftover rivets. Use earplugs. Never point the device at people or animals.
7. Perform all maintenance activities only after disconnecting the device from the compressed air.
8. Before starting work, the operating pressure must not exceed 7 bar.
9. Make sure that there is no moisture in the compressed air - water condensate.
10. Too high operating pressure, as well as dirty and humid air affect the life of the device and may damage it.
11. Before connecting the device to work, it is recommended to install a pressure reducer with a moisture separator and an oiler.
12. If an oiler is not used, pour a few drops of pneumatic oil into the air inlet every day before starting work.
13. Recommended oil for pneumatic tools is ADLER PNEUMATIC PREMIUM 15.

APPLICATION

The Adler line of tools is intended for professional, semi-professional and amateur use.

Professional pneumatic riveter AD-6018 is designed for pulling structural rivets made of aluminum, steel and stainless steel. Compared to other models, it is distinguished by a lightweight composite housing and a very high rivet pulling speed.

The riveter is equipped with a set of nozzles, an additional set of jaws, a syringe for refilling oil, hex wrenches and a special wrench for nozzles and head housing.



DEVICE



Legend:

1. Trigger
2. Nozzle
3. Air inlet rotating in range of 180°
4. Container for mandrels
5. Head housing
6. Oil filling screw
7. Air outlet
8. Information label

TECHNICAL DATA

Model	AD-6018
Max Pull	15,79 kN / 1615 kG
Piston stroke lenght	21 mm
Nozzle diameters	2,4 / 3,2 / 4,0 4,8 / 6,4 mm
Max. rivet diameter	6,4 mm
Avg. air consumption	0,5l cykl
Working pressure range	5~7 bar
Weight	1,48 kg



RIVETER OPERATIONS

Nozzle exchange.

The size of the riveter nozzle (2) should be adapted to the diameter of the rivets used. To replace the nozzle, use the 12mm spanner provided.

We unscrew the nozzle counterclockwise.

To reassemble the nozzle, first press it into the head housing, pushing the jaws inside, and then tighten it with a wrench.



Working with riveter.

1. Install a suitable nozzle.
2. Connect the air hose to a riveter air inlet.
3. Insert the rivet and press the trigger button.
4. Sometimes, to pull the rivet with a larger diameter, it takes more than one cycle, for this purpose, press and let go the trigger button until the rivet is pulled and the mandrel falls into the container.

MAINTENACE

Oil refiling.



After approx. 100,000 cycles, the pulling strength of the riveter may be noticeably reduced. This means that the oil needs to be refilled.

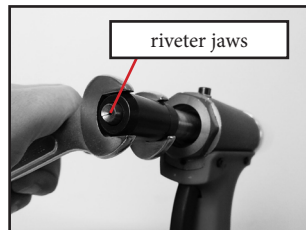
1. Disconnect the compressed air supply.
2. Unscrew the oil refilling screw with the wrench provided.
3. Fill the syringe from the kit with oil and screw it into the hole.
4. Inject oil until fealing resistance.
5. Unscrew the syringe, clean off any excess oil and screw the hole with the screw and seal.

For this purpose only use oil intended for air tools.
We recommend using Adler Pneumatic Premium 15 oil.





Cleaning and oiling riveter jaws and head.



Every 10,000 cycles, clean and oil the jaws and riveter head.

1. Disconnect the compressed air supply.
2. Remove the nozzle and the head housing with the included special wrench.
3. To unscrew the head and remove the jaws, use two wrenches no. 17 as shown on the picture above. (No. 17 wrenches are not included in the kit with the riveter)
4. Clean and oil the jaws and head components.
5. Reassemble in reverse order.

DECLARATION OF CONFORMITY

1. Authorized representative of the manufacturer: MAR Andrzejewski Sp.j. 91-604 Lodz ul. Lodzianka 26.
2. Product name: Pneumatic riveter P-2160 (AD-6018).
3. Product classification: PKWiU 29.40.51-30.73.
4. The intended use and scope of the product's use: For pulling structural rivets.
5. Reference documents:
2006/42 / EC according to EN ISO 11148-1: 2011 certificate number
0H170807.TLTDC43 dtd 07/08/2017 issued by Ente Certificazione Macchine Srl
6. Code MA6018

I declare with full responsibility that the products from the batch specified in point 6 are compliant with the reference documents in point 5.

Poland, Lodz dtd 01/10/2020

Co-owner:
MAR Andrzejewski Sp.j.
Grzegorz Kunicki





www.adlernarzedzia.pl